

A C R I L N A B E R U . V . T F B

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Acabado transparente de curado U.V. para rodillo. Se caracteriza por su alta reactividad y excelente extensibilidad. Alta resistencia físico-química. Principales campos de uso en traseras y mueble en general.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS:

Densidad (ISO 2811):	1.200 +/- 0.021 g/cm ³
Viscosidad ASTM D 1200	55" – 70" CF4
Contenido en sólidos, 24 h 25°C (Cantidad de COV indicado en apartado 12 de Ficha de Datos de Seguridad)	80-90%
Viscosidad de mezcla: ASTM D 1200	No aplicable
Sólidos de mezcla:	No aplicable
Tiempos de secado: (Espesor de película: 120 micras húmedas sobre vidrio; T: 25°C)	Secado al polvo: No aplicable Secado al tacto: No aplicable Tiempo de manipulación: No aplicable
Brillo (60°) ISO 2813 Extensión: 30 micras sobre melamina negra. Secado: paso bajo 2 lámparas HOK a 14 m/ minuto	Semibrillo: 80-90% (20°) Mate: 68-78% SuperMate: 75-85% (85°)

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN:

Substrato:	Imprimaciones acuosas y fondo lijado.
Composición de la mezcla:	Acrilnaber U.V. TFB: 100 partes
Instrucciones de uso:	Atemperar el producto por encima de 15°C; agitar y homogeneizar el contenido de cada envase antes de su uso.
Vida de la mezcla:	No aplicable
Cantidad a aplicar:	5-20 g/m ²
Métodos de aplicación:	Máquinas de rodillo liso.
Limpieza:	Disolvente Limpieza / R
Tipo de envase:	20 Kg.
Caducidad: (En recipiente original y cerrado a temperatura entre 5°C y 35°C)	Acrilnaber U.V. TFB: 12 meses