

## AQUANABER IMPRIMACION W CONDUCTORA DO F1

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Acabado monocomponente acuoso, dispersión poliuretano /acrílica en base agua, uso como imprimación conductora. Buena capacidad de sellado del DM y mejora de su conductividad. Buena nivelación, fácil aplicación y buena adherencia al sustrato. Buen comportamiento en el lijado (sand blasting). Gris translucido .Imprimación desarrollada para sellar los poros del MDF y aumentar la conductividad del sustrato. Rápido secado a 20-25°C. Buen repintado con pinturas en polvo de secado IR/UV usadas como capas de acabado.

Principales campos de uso para elementos de interiores como capa de imprimación del MDF y sustratos plásticos antes de la aplicación de las capas de acabado en polvo polimerizado IR/UV. Mobiliario General.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS:	
Densidad (ISO 2811):	1.150 +/- 0.021 g/cm <sup>3</sup>
Viscosidad ASTM D 1200	122" – 152" CF4 at 25°C
Contenido en sólidos, 2 h 120°C (Cantidad de COV indicado en apartado 12 de Ficha de Datos de Seguridad)	40 +/- 3%
pH forma de suministro ASTM D 4584	8-9
Sólidos de mezcla:	No aplicable
Tiempos de secado: 100% Cat Imprimac. Poliuretano Rápida (Espesor de película: 120 micras húmedas sobre vidrio; T: 25°C, Humedad relativa 50%)	Secado al polvo: 21' Secado al tacto: 24' Lijado: Presecado 20' a temperatura ambiente 25°C + secado a horno 30' a 60°
<b>Brillo (60°) ISO 2813</b> (120-140 g/m² aplicados sobre fondo de poliéster lijado. Brillo medido transcurridas 24h)	Satinado - Mate



INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN:	
Substrato:	Todo tipo de tableros MDF. La superficie tiene que estar limpia y libre de impurezas que pudiesen alterar la adherencia y la uniformidad de la película, como aceites, grasas y tensoactivos.
Composición de la mezcla:	Aquanaber Imprimacion W Conductora: 100 partes Agua desmineralizada: 0-10 partes
Instrucciones de uso:	Atemperar el producto por encima de 15°C; agitar y homogeneizar el contenido de cada envase antes de su uso; mezclar con el catalizador.
Vida de la mezcla:	No aplicable
Cantidad a aplicar:	80-120 g/m²; espesor de película seca 30-40 micras.
Métodos de aplicación:	Pistola aerografica, airmix y airless. La aplicación en robot también es posible una vez se han fijado los parámetros de aplicación.
Limpieza:	Agua corriente o Disolvente limpieza RW
Tipo de envase:	20 Kg.
Caducidad: (En recipiente original y cerrado a temperatura entre 5°C y 35°C)	Aquanaber Imprimación W conductora DO F1: 12 meses

## OBSERVACIONES

El tiempo de secado de estos productos depende de la temperatura y de la humedad relativa. El secado del producto depende mucho de mantener la temperatura por encima de 20°C y la humedad relativa por debajo del 75%.

Aumentar la temperatura a 40°C y asegurar una buena circulación de aire seco puede acortar mucho los tiempos de secado. Asegurar que todos los elementos en contacto con el producto son de acero inoxidable o plástico (bombas, pistolas de aplicación .etc.) resistente para evitar interacciones que puedan incluso hacer perder las propiedades del producto.

Las precauciones usuales de una buena ventilación y protección personal (Epi's) son necesarias durante la manipulación del producto. El departamento Técnico posee la certificación correspondiente de este producto en cuanto a los resultados obtenidos en los diferentes ensayos que exige dicha Norma.

Para una mayor información del producto consultar la Ficha de Datos de seguridad.