

M O L D U N A B E R U . V . M S / B B

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Acabado transparente de secado U.V. Gran reactividad y cubrición. Aptos para ser utilizados también como fondo. Muy buen tacto. Previenen el agrietamiento del roble. Principales campos de uso en molduras.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS:

Densidad (ISO 2811):	1.055 +/- 0.021 g/cm ³
Viscosidad ASTM D 1200	12" – 17" CF4
Contenido en sólidos, 24 h 120°C (Cantidad de COV indicado en apartado 12 de Ficha de Datos de Seguridad)	70-75 %
Viscosidad de mezcla: ASTM D 1200	No aplicable
Sólidos de mezcla:	No aplicable
Tiempos de secado: (Espesor de película: 120 micras húmedas sobre vidrio; T: 25°C)	Secado al polvo: No aplicable Secado al tacto: No aplicable Tiempo de manipulación: No aplicable
Brillo (60°) ISO 2813 (Extensión: 60 micras sobre melamina negra; evaporación: 5' a T amb.; secado: paso a 15 m/ minuto bajo 2 lámparas HOK.)	MS-60/BB: 65-70% MS-50/BB: 48-53% MS-45/BB: 44-50% MS-30/BB: 25-30%

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN:

Substrato:	Fondo Lijado
Composición de la mezcla:	Moldunaber U.V MS/BB: 100 partes
Instrucciones de uso:	Atemperar el producto por encima de 15°C; agitar y homogeneizar el contenido de cada envase antes de su uso.
Vida de la mezcla:	No aplicable
Cantidad a aplicar:	35-75 g/m ²
Métodos de aplicación:	Robot
Limpieza:	Disolvente Limpieza / R
Tipo de envase:	20 Kg. 200 Kg. 1000L.
Caducidad: (En recipiente original y cerrado a temperatura entre 5°C y 35°C)	Moldunaber U.V. MS/BB: 12 meses