

T R E F I N A B E R A C A B A D O 2 5

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Fondo-Acabado Nitrocelulosico Transparente. Aplicación con máquina de trefila con contramoldura.

Alto poder cubriente, buen tacto. Transparencia. Rápido secado.

Principales campos de uso en molduras artísticas.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS:

Densidad (ISO 2811):	0.998 +/- 0.021 g/cm ³
Viscosidad ASTM D 1200	Viscosímetro Brookfield: S6 a 50 rpm 5600 ---6800 mPa.s a 25°C
Contenido en sólidos, 2 h 120°C (Cantidad de COV indicado en apartado 12 de Ficha de Datos de Seguridad)	37-41 %
Viscosidad de mezcla: ASTM D 1200	No aplicable
Sólidos de mezcla:	No aplicable
Tiempos de secado: (Espesor de película: 200 micras húmedas sobre vidrio; T: 25°C)	Secado al polvo: 3'50" Secado al tacto: 7'50" Tiempo de manipulación: >1 hora
Brillo (60°) ISO 2813 (120-140 g/m ² aplicados sobre fondo de poliéster lijado. Brillo medido transcurridas 24h)	23-28

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN:

Substrato:	Diferentes tipos de chapas y maderas convenientemente lijadas. Sobre fondos lijados y libres de polvo.
Composición de la mezcla:	Trefinaber acabado 25: 100 partes (volumen)
Instrucciones de uso:	Atemperar el producto por encima de 15°C; agitar y homogeneizar el contenido de cada envase antes de su uso.
Vida de la mezcla:	No aplicable
Cantidad a aplicar:	100 g/m ² por capa
Métodos de aplicación:	Máquina de trefila.
Limpieza:	Disolvente Limpieza / R
Tipo de envase:	20 L. 200 L. 1.000 L.
Caducidad: (En recipiente original y cerrado a temperatura entre 5°C y 35°C)	Trefinaber acabado 25: 12 meses

OBSERVACIONES

Para evitar los problemas derivados de un rápido secado y de unas condiciones ambientales críticas (humedad > 80%, temperaturas > 28°C), recomendamos el uso de DISOLVENTE RETARDANTE POLIURETANOS o para mantener viscosidad Disolvente Especial Acrílicos.

Producto especialmente diseñado para su aplicación en máquina de trefila con contramoldura.

Para una mayor información ver la FDS del producto.